

## Mobiler Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

**JUNIOR II – B | JUNIOR II – E | JUNIOR II - W**

Fertigungsstand: F01



JUNIOR II-E (mit Sonderausstattung)



JUNIOR II-B (mit Sonderausstattung)

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...2000 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen
Betriebsspannung, Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl, Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h Mineral: 1 jährlich / 1000 h
Lackierung	CYAN (Front und hinten) RAL 7024 (unten)

Kompressoranlage	JUNIOR II-B	JUNIOR II-E	JUNIOR II-W
Liefermenge <sup>1</sup>	100 l/min		
Filtersystem	P 21		
Kühlluftstrom, min.	1.512 m <sup>3</sup> /h	792 m <sup>3</sup> /h	792 m <sup>3</sup> /h
Schalldruckpegel	85 dB(A)	85 dB(A)	85 dB(A)
Gewicht in kg <sup>2</sup>	46 kg	44 kg	44 kg
Abmessungen (LxBxH) <sup>2</sup>	760 x 410 x 415 mm	660 x 360 x 415 mm	660 x 360 x 415 mm
Abmessungen (LxBxH) mit KAA u. Steuerung	880 x 410 x 415 mm (ohne Steuerung)	760 x 430 x 480 mm	760 x 430 x 480 mm

<sup>1</sup> Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

<sup>2</sup> Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb	JUNIOR II-B	JUNIOR II-E	JUNIOR II-W
Motor	Benzin 4-Takt	Drehstrom	Wechselstrom
Leistung	4,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Betriebsspannung/Frequenz <sup>1</sup>	-	400 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Nennstrom	-	4,6 A (bei 400 V/50 Hz)	13.2 A (bei 230 V/50 Hz)
Drehzahl	3600 1/min	2.850 1/min	2.850 1/min
Schutzart / Isolierstoffklasse	IP55 (TEFC)		
Drehrichtung	links/rechts		

<sup>1</sup> Andere Betriebsspannung/-frequenz auf Anfrage.

## LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:

**› Kompressorblock mit folgender Ausstattung**

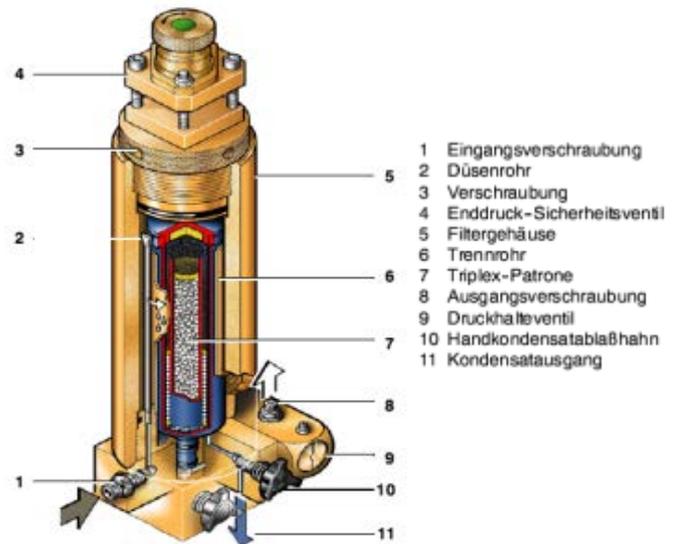
- Schleuderstift - Ölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach der 2. Stufe
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	JUNIOR II-V001
Lieferleistung <sup>1</sup>	100 l/min
Drehzahl	2.300 U/min
Anzahl der Stufen	3
Anzahl der Zylinder	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	60 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	28 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	12 mm
Kolbenhub	24mm
Drehrichtung (auf Schwungrad gesehen)	links
Antriebsart	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	9,9 bar
Zwischendruck 2.Stufe	80 bar
Komp.-Block Ölmenge	0,36 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 bar <sub>a</sub>

<sup>1</sup> Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur

➤ **Filtersystem P 21 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider**

- Mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- Filtergehäuse mit TRIPLE X Langzeit-Filterpatrone für Trocknung, Neutralisation und Partikelfilterung
- Enddruck - Sicherheitsventil, eingebaut in Filtergehäuse
- Druckhalte-/ Rückschlagventil, eingebaut in Filtergehäuse



Filtersystem P 21

**Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:**

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021	Luftqualität von BAUER
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>	≤ 10 mg/m <sup>3</sup>
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone <sup>1</sup>
CO <sub>2</sub>	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft <sup>2</sup>
Öl	0,5 mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,5 mg/m <sup>3</sup>

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO<sub>2</sub> Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P 21
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 1/4" (Kondensatablass G 1/8")
Filterinhalt	0,57 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	130 m <sup>3</sup>

1 Bei Verwendung der BAUER P 21 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 4 %.

➤ **Fülleinrichtung PN 200**

Fülleinrichtung	PN 200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

Bzw.

➤ **Fülleinrichtung PN 300**

Fülleinrichtung	PN 300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge



Internationaler Flaschenanschluss

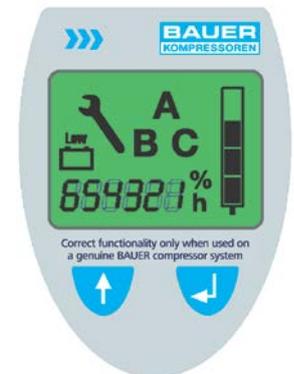


Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300

› **B-TIMER**

Mit dem B-TIMER – einem Minicomputer – sind Filterpatronenwechsel und Kompressorwartung sicher und komfortabel wie nie zuvor!  
 Der Minicomputer zählt die Betriebsstunden und zeigt zuverlässig die Patronensättigung an.

Auf der vierteiligen Segmentanzeige lässt sich jederzeit der Sättigungsfortschritt der Filterpatrone verfolgen. Einen fälligen Patronenwechsel signalisiert der B-TIMER durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der passenden Patrone angezeigt.



B-TIMER Display

Fällige Wartungen zeigt ein Werkzeugschlüsselsymbol an. Der passende Wartungssatz ist durch Buchstaben gekennzeichnet.

Das robuste Gehäuse trotzt Sand, Salz, Seewasser, hoher Luftfeuchtigkeit und starker UV-Strahlung. Start-/Stopp-Automatik und Sleepmodus sorgen für komfortablen Betrieb und lange Batterielebensdauer.

OPTIONEN:

› **Zusätzliche Fülleinrichtung PN 200**

Fülleinrichtung	PN 200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

› **Zusätzliche Fülleinrichtung PN 300**

Fülleinrichtung	PN 300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" DIN 477 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge

➤ **Umschalteinrichtung PN 300 / PN 200**

Bei Anlagen mit Umschalteinrichtung können Flaschen mit Fülldruck 200 bar von einer Anlage mit PN 300 gefüllt werden. Durch Öffnen des Umschaltventils wird das Sicherheitsventil 225 bar und die Füllleinrichtung PN 200 bar zugeschaltet und die angeschlossenen Flaschen können sicher gefüllt werden.



Umschalteinrichtung

➤ **Kondensatablassautomatik und automatische Enddruckabschaltung für Anlagen mit Verbrennungsmotor**

Automatische Entwässerung des Zwischen- und Endabscheiders während des Betriebs der Anlage alle 15 Min. und bei Abschaltung der Anlage sowie automatische Abschaltung des JUNIOR IIs bei Erreichen des Enddruckes.

bestehend aus:

- 1x Druckschalter
- (2 x Druckschalter bei Option Umschalteinrichtung)
- 1x Kondensatventil
- 1x Magnetventil



JUNIOR II-B mit Kondensatablassautomatik

Kondensatablassautomatik	JUNIOR II - B
Funktionsprinzip	Kaskade
Ausführung	2-fach
Steuerspannung	24- 48 V DC
Intervallschaltung (geschlossen / offen)	15 min / 6 s
Magnetventil	stromlos offen (NO)

➤ **Kondensatablassautomatik und automatische Enddruckabschaltung für Anlagen mit Elektromotor**

Automatische Entwässerung des Zwischen- und Endabscheiders während des Betriebs der Anlage alle 15 Min. und bei Abschaltung der Anlage sowie automatische Abschaltung des JUNIOR IIs bei Erreichen des Enddruckes.

bestehend aus:

- 1x Steuerung gemäß DIN EN 60204 (CE-Konformität gewährleistet)
- 1x Druckschalter
- (2 x Druckschalter bei Option Umschalteinrichtung)
- 1x Kondensatventil
- 1x Magnetventil



JUNIOR II-E mit Kondensatablassautomatik und Steuerung

Kondensatablassautomatik	JUNIOR II - E, JUNIOR II-W
Funktionsprinzip	Kaskade
Ausführung	2-fach
Steuerspannung	24 V DC
Intervallschaltung (geschlossen / offen)	15 min / 6 s
Magnetventil	stromlos offen (NO)

Kompressorsteuerung	JUNIOR II - E	JUNIOR II-W
Leistung	2,2-3,0 kW	
Betriebsspannung	380-440 V	220 / 230 / 240 V
Steuerspannung	24 V AC	
Frequenz	50/60 Hz	
Varianten	Halbautomatik	
Bedienelemente	EIN/AUS-Schalter	
Standardausstattung	Timer für KAA, Drehrichtungsüberwachung	

› **Edelstahlrahmen**

Grund- und Tragerahmen sind optional auch in Edelstahlversion erhältlich.



JUNIOR II-E mit Edelstahlrahmen

› **Fahrsatz**

Der Fahrsatz für die Anlagen der COMPACT-LINE ist ausgelegt für einen einfachen und sicheren Transport des Kompressors über jedes Gelände. Davor sorgen die großen Lufträder sowie die stabile Befestigung des Kompressors.

Sie können den Kompressor für Ihre größtmögliche Flexibilität sowohl auf dem Fahrsatz betreiben, als auch zum Betrieb herunterheben. Der JUNIOR wird sicher durch Betätigung eines Drehgriffes auf dem Fahrsatz befestigt und kann so auch wieder heruntergehoben werden.

Für eine besonders ergonomische Handhabung ist der Ziehgriff zudem längenverstellbar. Für den Transport des Fahrsatzes mit einem Auto kann der Ziehgriff einfach abgenommen werden.



Fahrsatz

Fahrsatz	
Gewicht	15,2 kg
Abmessungen (LxBxH)	987 x 659 x 555 mm

---

### Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

### Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

**Dokumentation:** 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

**Ausführung:** entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

**Test:** gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu. Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.